

## »venturion 450/3/8/pilot 3.0«



### Ausstattungsmerkmale:

- »venturion 450 / pilot 3.0«
- CNC-Steuerung
- Drehmittenmesseinrichtung
- Premium Bildverarbeitung  
ZOLLER Bildverarbeitung »pilot 3.0«
- Hochgenauigkeitsspindel »ace«
- Autofokus
- Rotationsgeber
- Anschlagssystem "Z" »ASZA«
- Vorsatzhalter und Adapter sind lieferbar für  
nahezu alle Werkzeugsysteme

### Features:

- »venturion 450 / pilot 3.0«
- CNC Control
- Centre Height Measuring Device
- Premium Image Processing  
ZOLLER image processing »pilot 3.0«
- HP spindle »ace«
- Autofocus
- Rotary Spindle Encoder ROD
- Stop system "Z" »ASZA«
- Tool posts and adapters are available for almost  
every tooling systems

### Technische Daten:

- Baujahr 2016
- Messbereich Z= 820 mm
- Messbereich D= 620 mm
- Rachenlehren  $\varnothing$  100 mm

### Technical Data:

- Year of construction 2016
- Measuring range Z= 820 mm
- Measuring range D= 620 mm
- Snap Gauge  $\varnothing$  100mm

Änderungen vorbehalten

E. Zoller GmbH & Co. KG | Einstell- und Messgeräte  
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim  
Tel. +49 7144 8970-0 | Fax +49 7144 8060807  
post@zoller.info | www.zoller.info

**ZOLLER**  
Erfolg ist messbar®

**Zubehör** (Auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich)

**Accessories** (Available on request, additional costs)

**Adapter SK 50 / Steilkegel SK**

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Steilkegel DIN 69871-1
- Integrierte Kalibrierkugeln



**SK 50 Adapter / SK Steep Taper**

- For Holding Tool Shanks with Steep Tapers DIN 69871-1
- Integrated Calibration Spheres

**Adapter SK 50 / Hohlschaftkegel (mit Exzentrerspannung)**

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften DIN 69893 mit und ohne Kühlmittel-Übergaberohr
- Integrierte Kalibrierkugeln



**SK 50 Adapter / HSK Hollow Shank Taper (with eccentric clamp)**

- For Holding DIN 69893 Tool Shanks with and without Coolant Delivery Tube
- Integrated Calibration Spheres

**Adapter SK 50 / VDI-Zylinderschaft (mit manueller Werkzeughalterspannung)**

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit VDI-Zylinderschaft DIN 69880
- Integrierte Kalibrierkugeln



**SK 50 Adapter / VDI Cylinder Shaft (with Manual Tool Holder Clamping)**

- For Holding Tools with VDI DIN 69880 Cylinder Shafts
- Integrated Calibration Spheres

**Adapter SK 50 / Coromant Capto (mit Exzentrerspannung)**

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Coromant Capto
- Man. Werkzeugspannung ca. 3/4 Umdrehungen
- Adapter muss nicht aus der Spindel genommen werden um Werkzeug zu spannen
- SK 50 DIN 69871



**SK 50 Adapter / Coromant Capto (with Eccentric Clamping)**

- For Holding Tools with Coromant Capto
- Manual Tool Clamping Approx. 3/4 Rotations
- Adapter Does not Have to Be Taken out of The Spindle to Clamp Tools
- SK 50 DIN 69871

**Adapter SK 50 / Coromant Capto (mit Axialspannung)**

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Coromant Capto
- Manuelle Werkzeugspannung mit Spannschraube
- Ohne Kalibrierkugeln
- SK 50 DIN 69871



**ISO 50 Adapter / Coromant Capto (with Axial Clamping)**

- For Holding Tools with Coromant Capto
- Manual Tool Clamping with Clamping Bolt
- Without Calibration Spheres
- SK 50 DIN 69871

**Vorsatzhalter Steilkegel**

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Steilkegel DIN 69871-1
- Integrierte Kalibrierkugeln



**Steep Taper Attachment Holder**

- For Holding Tool Shanks with Steep Tapers DIN 69871-1
- Integrated Calibration Spheres

**Vorsatzhalter Hohlschaftkegel**

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Hohlschaftkegel DIN 69893
- Integrierte Werkzeugspannung
- Integrierte Kalibrierkugeln



**Hollow Shank Taper Attachment Holder**

- For Holding DIN 69893 Tool Shanks with Hollow SteepTapers
- Integrated Tool Clamping
- Integrated Calibration Spheres

**Zubehör** (Auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich)

**Accessories** (Available on request, additional costs)

**Vorsatzhalter Coromant Capto**

- Zur Aufnahme von Coromant Capto-Werkzeugschäften
- Geeignet für Werkzeugnachstellung
- Geeignet für Werkzeugidentifikation



**Coromant Capto Attachment Holder**

- For Holding Coromant Capto Tool Shanks
- Suitable for Tool Readjustment
- Suitable for Tool Identification

**Vorsatzhalter VDI-Zylinderschaft**

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit VDI-Zylinderschaft DIN 69880
- Integrierte Kalibrierkugeln



**Attachment Holder VDI Cylinder Shaft** For Holding Tools with VDI DIN 69880 Cylinder Shafts

Integrated Calibration Spheres

**Farblaserdrucker**

Zum Ausdruck aller Messergebnisse, Statistiken, Bilder, uvm. in Form von Prüfprotokollen oder Listenausdrucke.



**Color Laser Printer**

To print out all measuring results, statistics, images, etc. in the form of testing protocols or list print-outs.

**Etikettendrucker**

Zum Ausdruck der Messergebnisse Länge, Durchmesser, Radius, Winkel 1 und 2 auf Thermo Etiketten.



**Label printer**

To print out the measuring results length, diameter, radius, angle 1 and 2 on thermo-labels.

**Etiketten**

- Selbstklebend und leicht ablösbar
- Für TH-Etikettendrucker in unterschiedlichen Abmessungen
- Mindestens 950 Stück pro Rolle



**Thermo adhesive labels**

- Self-adhesive and easily detachable
- For TH label printers in different dimensions
- At least 950 pieces per roll

**Kegelwischer**

Mit einem Kegelwischer wird die Korrosionsbildung und Verschmutzung verhindert, welche sich auf die Langlebigkeit und die Qualität der Werkzeugaufnahme sowie auf die korrekten Messergebnisse auswirkt.



**Cone Cleaner Taper 30** Removes easily dust and dirt from the spindle inside to assure accurate measures and long spindle live time.

**Abdeckhaube**

Die Abdeckhaube schützt das Einstell- und Messgerät vor Fremdeinflüssen wie Staub, Schmutz, Schmierstoffe, Öl uvm.



**Protective cover**

The protective cover protects the presetting and measuring machine from foreign influences such as dust, dirt, lubricant, oil, and much more.

**Reinigungsmasse**

Mit der Reinigungsmasse können Werkzeugschneiden vor der Messung schnell und rückstandslos gereinigt werden.



**Cleaning putty**

With the cleaning putty, cutting tool edges can be clean quickly before measuring without leaving behind any residues.

**Inbetriebnahme + Schulung**

Die **Inbetriebnahme** dauert ca. 4 Arbeitsstunden, wenn das ZOLLER Einstell- und Messgerät an Ort und Stelle aufgestellt sowie am Luft- und Stromnetz angeschlossen ist.

Die **Grundschulung** betrifft die Handhabung und die Bedienung des ZOLLER Einstell- und Messgerätes mit einfacher Schulung der Software hinsichtlich dem Messen und Einstellen von Werkzeugen. Je nachdem, wie viele Mitarbeiter geschult werden, kann diese Grundschulung 4 bis 12 Stunden betragen.

Inbetriebnahme + Grundschulung  
Dauer 1 bis 2 Tage à 800,- Euro

**Hinweis:**

Die angegebenen Kosten gelten pro 8 h-Tag. Sollten am Tag zwei Schichten geschult werden, wird jede Schicht als Schultag berechnet! Werden Schulungen nicht zusammenhängend in Anspruch genommen und werden zusätzliche Reisen erforderlich, werden für weitere, zusätzliche Schulungen Reisekosten gemäß den geltenden Montagerichtlinien in Rechnung gestellt.

**Commissioning + Training**

The **commissioning** requires approx. 4 working hours if the ZOLLER presetter and measuring machine is set up on site plus connection to the power supply and the compressed air net.

**Basic training** concerns application and operation of the ZOLLER presetter and measuring machine including basic training of software regarding measuring and presetting of tools. Depending on how many employees will be trained – the basic training can also take from 4 to 12 hours.

Commissioning + training  
1 to 2 days à EUR 800,- Euro

**Indication:**

All stated prices are considered per 8 h-day. Travel expenses will be charged according to the current installation specifications.