

»millSet«



Ausstattungsmerkmale:

- Werkzeugspindel »millSet«
- Halter Messuhr »millSet«
- Gerätetisch

Features:

- Spindle »millSet«
- Dial gauge holder »millSet«
- Machine table

Technische Daten:

- Baujahr 2014
- Verfahrbereich Z-Achse: 200 mm
- Verfahrbereich X-Achse: 200 mm
- Max. \varnothing : 400 mm

Technical Data:

- Year of construction: 2014
- Measuring range Z= 200 mm
- Measuring range X= 200 mm
- Max. \varnothing : 400 mm

Änderungen vorbehalten

E. Zoller GmbH & Co. KG | Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel. +49 7144 8970-0 | Fax +49 7144 8060807
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER
Erfolg ist messbar®

Zubehör (Auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich)

Accessories (Available on request, additional costs)

Adapter SK 50 / Steilkegel SK

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Steilkegel DIN 69871-1
- Integrierte Kalibrierkugeln



SK 50 Adapter / SK Steep Taper

- For Holding Tool Shanks with Steep Tapers DIN 69871-1
- Integrated Calibration Spheres

Adapter SK 50 / Hohlschaftkegel (mit Exzentrerspannung)

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften DIN 69893 mit und ohne Kühlmittel-Übergaberohr
- Integrierte Kalibrierkugeln



SK 50 Adapter / HSK Hollow Shank Taper (with eccentric clamp)

- For Holding DIN 69893 Tool Shanks with and without Coolant Delivery Tube
- Integrated Calibration Spheres

Adapter SK 50 / VDI-Zylinderschaft (mit manueller Werkzeughalterspannung)

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit VDI-Zylinderschaft DIN 69880
- Integrierte Kalibrierkugeln



SK 50 Adapter / VDI Cylinder Shaft (with Manual Tool Holder Clamping)

- For Holding Tools with VDI DIN 69880 Cylinder Shafts
- Integrated Calibration Spheres

Adapter SK 50 / Coromant Capto (mit Exzentrerspannung)

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Coromant Capto
- Man. Werkzeugspannung ca. 3/4 Umdrehungen
- Adapter muss nicht aus der Spindel genommen werden um Werkzeug zu spannen
- SK 50 DIN 69871



SK 50 Adapter / Coromant Capto (with Eccentric Clamping)

- For Holding Tools with Coromant Capto
- Manual Tool Clamping Approx. 3/4 Rotations
- Adapter Does not Have to Be Taken out of The Spindle to Clamp Tools
- SK 50 DIN 69871

Adapter SK 50 / Coromant Capto (mit Axialspannung)

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Coromant Capto
- Manuelle Werkzeugspannung mit Spannschraube
- Ohne Kalibrierkugeln
- SK 50 DIN 69871



ISO 50 Adapter / Coromant Capto (with Axial Clamping)

- For Holding Tools with Coromant Capto
- Manual Tool Clamping with Clamping Bolt
- Without Calibration Spheres
- SK 50 DIN 69871

Vorsatzhalter Steilkegel

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Steilkegel DIN 69871-1
- Integrierte Kalibrierkugeln



Steep Taper Attachment Holder

- For Holding Tool Shanks with Steep Tapers DIN 69871-1
- Integrated Calibration Spheres

Vorsatzhalter Hohlschaftkegel

- Zur Aufnahme von Werkzeugschäften mit Hohlschaftkegel DIN 69893
- Integrierte Werkzeugspannung
- Integrierte Kalibrierkugeln



Hollow Shank Taper Attachment Holder

- For Holding DIN 69893 Tool Shanks with Hollow SteepTapers
- Integrated Tool Clamping
- Integrated Calibration Spheres

Zubehör (Auf Wunsch gegen Aufpreis erhältlich)

Accessories (Available on request, additional costs)

Vorsatzhalter Coromant Capto

- Zur Aufnahme von Coromant Capto-Werkzeugschäften
- Geeignet für Werkzeugnachstellung
- Geeignet für Werkzeugidentifikation



Coromant Capto Attachment Holder

- For Holding Coromant Capto Tool Shanks
- Suitable for Tool Readjustment
- Suitable for Tool Identification

Vorsatzhalter VDI-Zylinderschaft

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit VDI-Zylinderschaft DIN 69880
- Integrierte Kalibrierkugeln



Attachment Holder VDI Cylinder Shaft For Holding Tools with VDI DIN 69880 Cylinder Shafts

Integrated Calibration Spheres

Farblaserdrucker

Zum Ausdruck aller Messergebnisse, Statistiken, Bilder, uvm. in Form von Prüfprotokollen oder Listenausdrucke.



Color Laser Printer

To print out all measuring results, statistics, images, etc. in the form of testing protocols or list print-outs.

Etikettendrucker

Zum Ausdruck der Messergebnisse Länge, Durchmesser, Radius, Winkel 1 und 2 auf Thermo Etiketten.



Label printer

To print out the measuring results length, diameter, radius, angle 1 and 2 on thermo-labels.

Etiketten

- Selbstklebend und leicht ablösbar
- Für TH-Etikettendrucker in unterschiedlichen Abmessungen
- Mindestens 950 Stück pro Rolle



Thermo adhesive labels

- Self-adhesive and easily detachable
- For TH label printers in different dimensions
- At least 950 pieces per roll

Kegelwischer

Mit einem Kegelwischer wird die Korrosionsbildung und Verschmutzung verhindert, welche sich auf die Langlebigkeit und die Qualität der Werkzeugaufnahme sowie auf die korrekten Messergebnisse auswirkt.



Cone Cleaner Taper 30 Removes easily dust and dirt from the spindle inside to assure accurate measures and long spindle live time.

Abdeckhaube

Die Abdeckhaube schützt das Einstell- und Messgerät vor Fremdeinflüssen wie Staub, Schmutz, Schmierstoffe, Öl uvm.



Protective cover

The protective cover protects the presetting and measuring machine from foreign influences such as dust, dirt, lubricant, oil, and much more.

Reinigungsmasse

Mit der Reinigungsmasse können Werkzeugschneiden vor der Messung schnell und rückstandslos gereinigt werden.



Cleaning putty

With the cleaning putty, cutting tool edges can be clean quickly before measuring without leaving behind any residues.

Inbetriebnahme + Schulung

Die **Inbetriebnahme** dauert ca. 4 Arbeitsstunden, wenn das ZOLLER Einstell- und Messgerät an Ort und Stelle aufgestellt sowie am Luft- und Stromnetz angeschlossen ist.

Die **Grundschulung** betrifft die Handhabung und die Bedienung des ZOLLER Einstell- und Messgerätes mit einfacher Schulung der Software hinsichtlich dem Messen und Einstellen von Werkzeugen. Je nachdem, wie viele Mitarbeiter geschult werden, kann diese Grundschulung 4 bis 12 Stunden betragen.

Inbetriebnahme + Grundschulung
Dauer 1 bis 2 Tage à 800,- Euro

Hinweis:

Die angegebenen Kosten gelten pro 8 h-Tag. Sollten am Tag zwei Schichten geschult werden, wird jede Schicht als Schulungstag berechnet! Werden Schulungen nicht zusammenhängend in Anspruch genommen und werden zusätzliche Reisen erforderlich, werden für weitere, zusätzliche Schulungen Reisekosten gemäß den geltenden Montagerichtlinien in Rechnung gestellt.

Commissioning + Training

The **commissioning** requires approx. 4 working hours if the ZOLLER presetter and measuring machine is set up on site plus connection to the power supply and the compressed air net.

Basic training concerns application and operation of the ZOLLER presetter and measuring machine including basic training of software regarding measuring and presetting of tools. Depending on how many employees will be trained – the basic training can also take from 4 to 12 hours.

Commissioning + training
1 to 2 days à EUR 800,- Euro

Indication:

All stated prices are considered per 8 h-day. Travel expenses will be charged according to the current installation specifications.